

("2013 SUMMER ACADEMY")  
**ACADEMIA DE VERANO 2012**

Querido padre / tutor legal de \_\_\_\_\_:

El Distrito Conjunto Escolar de Neenah está ofreciendo **ACADEMIAS DE LECTURA Y MATEMATICAS** este verano para estudiantes que están experimentando dificultades en lectura, escritura y matemáticas y están **ahora mismo en grados 1 a 4**. Debajo indicamos el area que el maestro de su niño ha recomendado para él/ella para la Academia este verano.

\_\_\_\_\_ Lectura/Escritura

\_\_\_\_\_ Matemáticas

Para mejor satisfacer las necesidades individuales de su hijo, las clases estarán lo más pequeño posible. Transporte a la Academia de Verano será la responsabilidad de usted. Los materiales de instrucción y los maestros serán proporcionados por el distrito escolar sin costo alguno para el estudiante.

**La Academia de Verano / "Summer Academy" estará las semanas del  
10, 17 y 24 de junio y del 8 y 15 de julio  
lunes - jueves  
(No hay clases la semana del 1 de julio.)**

Si le gustaría inscribir a su niño/a en la Academia de Verano, favor de rellenar el formulario de inscripción adjunto y devolverlo a su escuela antes de **viernes, el 1 de marzo**. Las clases de la Academia dependerán de inscripción suficiente. Si usted **NO** puede inscribir a su niño/a, favor de rellenar la parte inferior de esta carta y devolverla a su escuela.

Atentamente,

Director(a)

  

---

\_\_\_\_\_ Mi niño/a **no** participará en la Academia de Verano este verano. Favor de indicar por qué no podrá asistir:

\_\_\_\_\_ Transporte      \_\_\_\_\_ Vacaciones      \_\_\_\_\_ Otra razón

Si usted marcó "otra razón," favor de indicar por qué: \_\_\_\_\_

Firma de Padre / Tutor Legal: \_\_\_\_\_